

**MESTRADO EM TEATRO  
ENCENAÇÃO**

**2º ANO  
1º semestre**

**Ano letivo: 2021/2022**

**Diretor da Especialização: Prof. Carlos J. Pessoa**

<b>SEMINÁRIO DE ORIENTAÇÃO I</b> sala 310	<b>TERÇA - 17h - 20h</b>  Prof. Armando N. Rosa
--	---