

**MESTRADO EM TEATRO
ENCENAÇÃO**

2º ANO 2º semestre	Ano letivo: 2026/2027 Director da Especialização: Carlos Pessoa
Quinta-Feira 17H - 19H SALA 309	2º ANO SEMINÁRIO DE ORIENTAÇÃO I I Prof. Armando N. Rosa
UNIDADE CURRICULAR	Professores
SEMINÁRIO DE ORIENTAÇÃO I	Armando N. Rosa